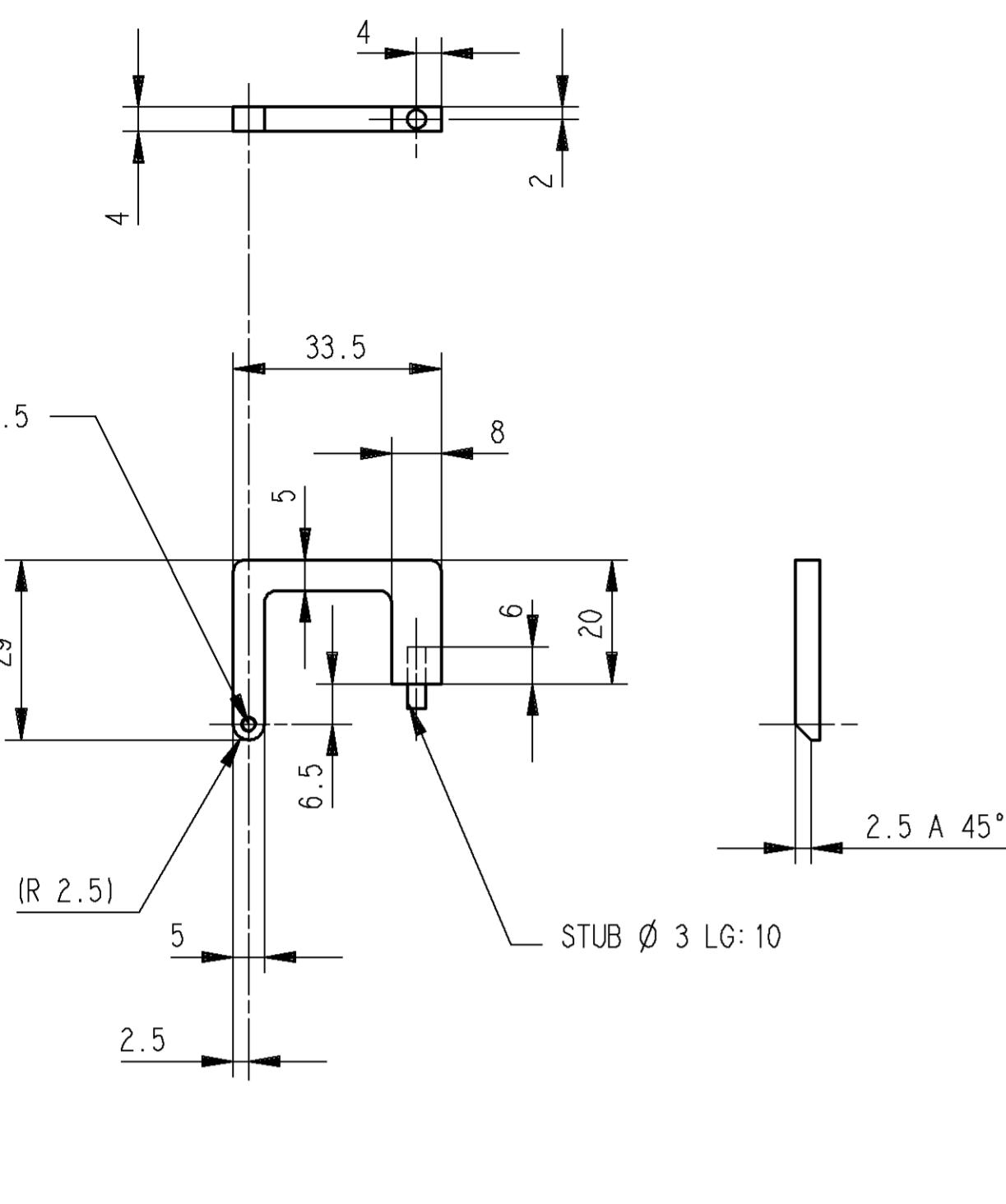


**FICHE ARTICLE / Product data sheet****(F0228)****8007701700****Version D****APPAREIL INDICATEUR**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Désignation anglaise / English designation :	MEASUREMENT TOOL MEASUREMENT TOOL
Type d'article / Item type :	Outilage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1
Masse (kg) / weight (kg) :	0.3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

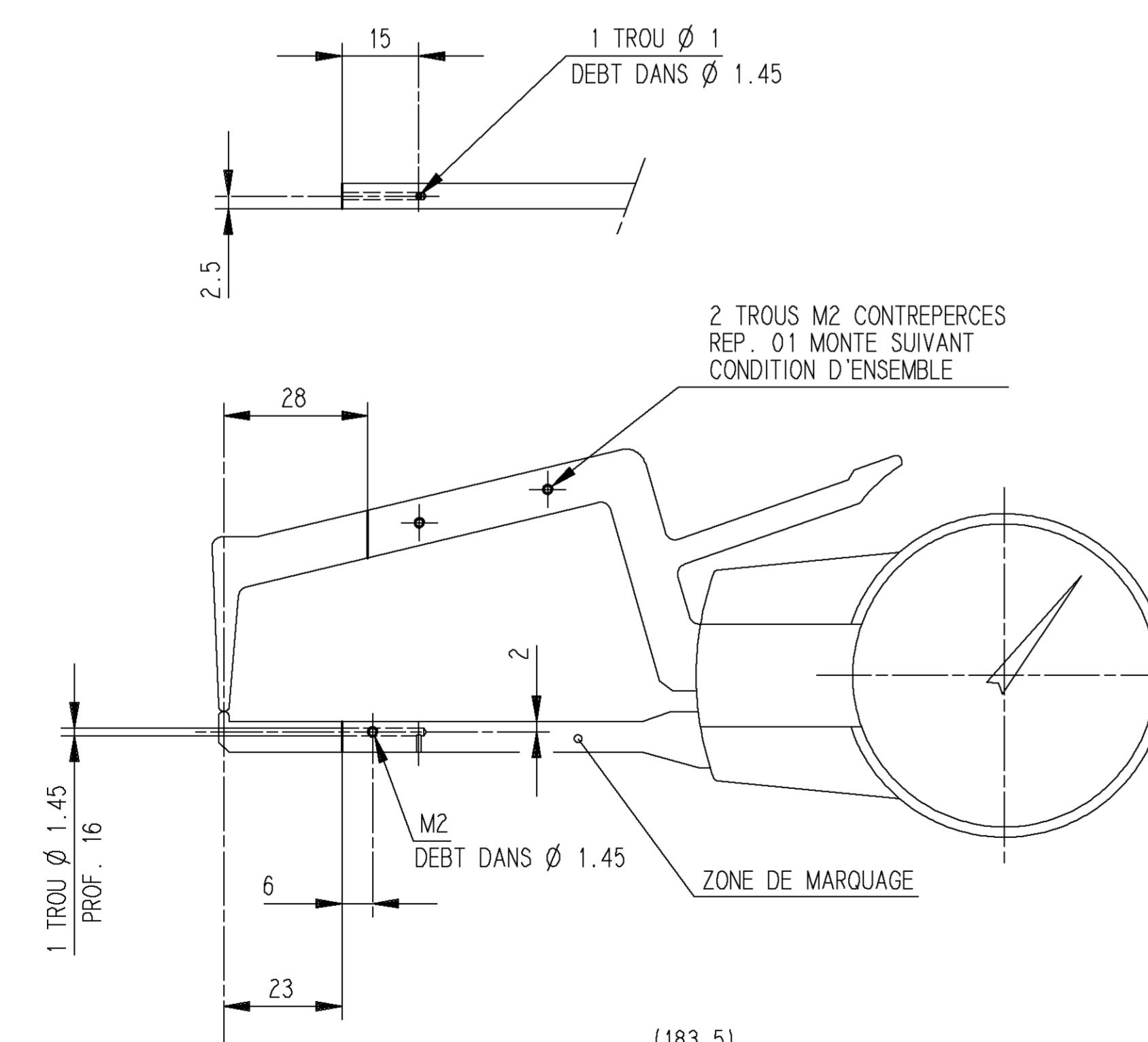
**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



D	RAYONS NON COTES = 2	CASSER LES ANGLES VIFS PAR CH. 0.5 A 45°		
		USINAGE 3,2	ECHELLE 1 / 1	E.C.M 10/01/98
BRAS	25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa	800	77	017 01

CASSER LES ANGLES VIFS PAR CH. 0.5 A 45°		USINAGE	ECHELLE	E.C.M
	.	3,2	1/1	10/01/98
PLAQUE	25 CD 4 BRUNI R= 900-1050 MPa	800 77 017 02		IN
MODIFICATIONS		IND		
MODIFIE Ø 1.4 PROF: 12 DEVIENT Ø 1.45 PROF: 16 - CREATION TROU Ø 1		IND		
REPLACE PEE 209 876 OLI 209 842 PAR PEE 209-607		IND		

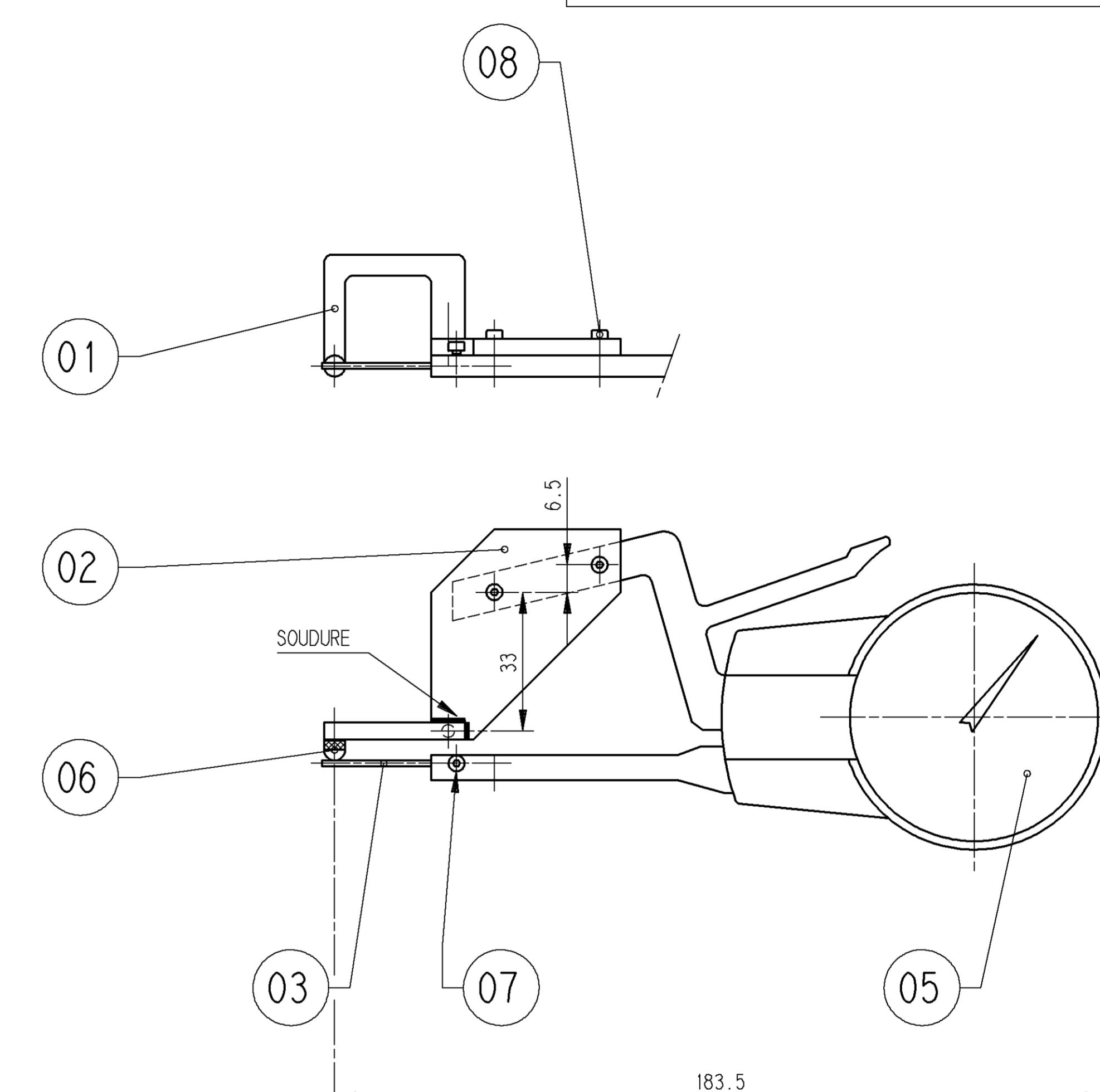


		USINAGE 1,6	ECHELLE 1/1	E.C.M 10/01/98
COMPARATEUR A BRAS DE PALPAGE	MITUTOYO MODIF. REF. 209-607	800 77 017 05	IN	

		USINAGE 1,6	ECHELLE 1/1	E.C.M 10/01/98
COMPARATEUR A BRAS DE PALPAGE	MITUTOYO MODIF. REF. 209-607	800 77 017 05	IN	

MODIFICATIONS		IND
MODIFIE POSITION DES TROUS Ø 2.1 (14 devient 13 et 2.5 devient 4)		
PIECE ENTIEREMENT REDESSINE		

MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIE REP.02, REP.05 ET QTE REP.03 (1 --> 3) - AJOUTE REP.11.	B
MODIFIE REP.02 ET REP.05.	C
AJOUTE TABLEAU SUIVI PERIODIQUE - MISE A JOUR NOTA MARQUAGE.	D



MARQUAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION URG64

.	11	1	BOITIER PLASTIQUE	1	TM	9678300160W
S/P	10	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION		TM	881 5 099 808
.	09	1	COFFRET DE RANGEMENT		LHOTELLIER	LSX 20-641-301
.	.	.			OU TM	967 850 012 0
.	08	2	VIS C M2-8		STD	.
.	07	1	VIS C M2-3		STD	.
.	06	1	TOUCHE		MIYUTOYO	101 386
.	05	1	COMPARATEUR A BRAS DE PALPAGE		VOIR DETAIL	.
.	04	.	.		.	.
.	03	3	AXE $\varnothing 1.4$ ${}^0_{-0.03}$ LG.: 38		ACIER	R: 900-1050MPa
.	02	1	PLAQUE		25CD4	R: 900-1050MPa
.	01	1	SUPPORT		25CD4	R: 900-1050MPa

## NOTAS

## SPECIFIQUE

REP. 11 CONTIENT 2 REP. 03 POUR RECHARGE

2 OUTILLAGE ETUDIE POUR PIECE: 2 292 40 119 C

OUTILLAGE VALABLE POUR PIECE: 2 292 40 156

LISTE DE CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE			
NOMINAL	TOLERANCE	N° PLANCHE	LOCALISATI
REP.05	SUIVANT DONNEES CONSTRUCTEUR	.	D11

ARRIEL	DISTRIBUTEUR	V
<b>APPAREIL INDICATEUR</b>		
TOOL NAME		
		
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR</p>		

COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		DATE: 25/09/07
ECHELLE SCALE 1/1	 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE
	FORMAT SIZE 800 77 017 00	PLANCHE SHEET 1/1
		C J F. MARTIN DATE: 24/05/02
		B J F. MARTIN DATE: 02/06/99
		A J F. MARTIN